



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

# ŚWIADECTWO UZNANIA LABORATORIUM

nr LBU-152/28-24

Urząd Dozoru Technicznego  
poświadcza, że

**Solver Sp. z o.o.**

ul. Henryka Siemiradzkiego 24, 51-631 Wrocław

**Laboratorium Badań Materiałów Solver**

ul. Wilczycka 18, 55-093 Kielczów

spełniając wymagania

Warunków Technicznych Urzędu Dozoru Technicznego

WUDT-LAB wydanie 3/2022

Uznawanie Laboratoriów - Ocena Kompetencji Laboratoriów Badawczych

uzyskało uznanie Urzędu Dozoru Technicznego

do wykonywania badań laboratoryjnych

Szczegółowy zakres metod badawczych objętych uznaniem  
określony jest w załączniku do niniejszego świadectwa

Data uzyskania uznania: **25 lipca 2024**

Data ważności uznania: **24 lipca 2026**

Prezes  
Urzędu Dozoru Technicznego

z up. Karol Formowicz

Warszawa, dnia 18 lipca 2024

# **Załącznik do ŚWIADECTWA UZNANIA LABORATORIUM**

nr **LBU-152/28-24**

z dnia 18 lipca 2024

## **Zakres metod badawczych objętych uznaniem**

**Solver Sp. z o.o.**

ul. Henryka Siemiradzkiego 24, 51-631 Wrocław

**Laboratorium Badań Materiałów Solver**

ul. Wilczycka 18, 55-093 Kiełczów

| <b>Lp.</b> | <b>Metoda badawcza</b>        | <b>Badane cechy</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | <b>Dokument odniesienia</b>                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|------------|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.         | Badania wizualne              | Niedoskonałości kształtu oraz nieciągłości powierzchniowe złączy spawanych.<br>Chropowatość odlewów                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | PN-EN ISO 17637:2017-02<br>PN-EN 13018:2016-04<br>PN-EN 1370:2012                                                                                                                                                                                                                            |
| 2.         | Badania penetracyjne          | Nieciągłości powierzchniowe:<br>– złączy spawanych,<br>– odkuwek,<br>– odlewów,<br>– rur stalowych bez szwu i spawanych, otwarte na badaną powierzchnię                                                                                                                                                                                                                                                                     | PN-EN ISO 3452-1:2021-12<br>PN-EN 10228-2:2016-07<br>PN-EN 1371-1:2012<br>PN-EN 1371-2:2015-03<br>PN-EN ISO 10893-4:2011                                                                                                                                                                     |
| 3.         | Badania magnetyczne proszkowe | Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe:<br>– złączy spawanych,<br>– odkuwek,<br>– odlewów                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | PN-EN ISO 9934-1:2017-02<br>PN-EN ISO 17638:2017-01<br>PN-EN 10228-1:2016-07<br>PN-EN 1369:2013-04                                                                                                                                                                                           |
| 4.         | Badania ultradźwiękowe        | Nieciągłości złączy spawanych o grubości od 8 mm.<br>Nieciągłości złączy spawanych o grubości od 2 mm do 8 mm:<br>– elementów płaskich oraz rur o średnicach zewnętrznych większych niż Ø219,1,<br>– rur o średnicach zewnętrznych od Ø32 do Ø38.<br>Nieciągłości:<br>– wyrobów hutniczych płaskich o grubości od 6 mm,<br>– odkuwek,<br>– odlewów,<br>– prętów stalowych.<br>Pomiary grubości w zakresie od 1 mm do 300 mm | PN-EN ISO 16810:2014-06<br>PN-EN ISO 17640:2019-01<br>IBUS TD 07 wersja 07/16<br><br>PN-EN 10160:2001<br>PN-EN 10307:2004<br>PN-EN 10228-3:2016-07<br>PN-EN 10228-4:2016-07<br>PN-EN 12680-1:2005<br>PN-EN 12680-2:2005<br>PN-EN 12680-3:2012<br>PN-EN 10308:2004<br>PN-EN ISO 16809:2019-08 |
| 5.         | Badania radiograficzne        | Nieciągłości techniką promieniowania X i promieniowania gamma z błoną:<br>– złączy spawanych o grubości do 100 mm,<br>– odlewów o grubości do 100 mm                                                                                                                                                                                                                                                                        | PN-EN ISO 5579:2014-02<br>PN-EN ISO 17636-1:2023-02<br>PN-EN 12681-1:2018-01                                                                                                                                                                                                                 |

| Lp. | Metoda badawcza         | Badane cechy                                                                                | Dokument odniesienia                                                           |
|-----|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
| 6.  | Pomiar twardości metali | Pomiary twardości:<br>– sposobem Vickersa w zakresie obciążeń:<br>HV10,<br>– sposobem Leeba | PN-EN ISO 6507-1:2018-05<br>PN-EN ISO 9015-1:2011<br>PN-EN ISO 16859-1:2015-12 |

### Nadzór nad świadectwem uznania laboratorium

1. Zmiana zakresu metod badawczych następuje na wniosek laboratorium i wymaga przeprowadzenia oceny laboratorium przez UDT.
2. Przedłużenie ważności świadectwa uznania UDT następuje na wniosek laboratorium, który powinien być złożony nie później 4 miesiące przed upływem jego ważności i wymaga ponownej oceny laboratorium przez UDT.
3. W przypadku nieprzedłużenia ważności świadectwa uznania, laboratorium, jest usuwane z rejestru uznanych laboratoriów.
4. W przypadku nieprzestrzegania warunków określonych w niniejszym świadectwie lub wykonywania przez laboratorium badań w sposób niewłaściwy, mający negatywny wpływ na bezpieczną eksploatację urządzeń technicznych, Prezes UDT może zawiesić świadectwo uznania laboratorium. Informacja o zawieszeniu świadectwa uznania zamieszczana jest w rejestrze uznanych laboratoriów.
5. Prezes UDT, zawieszając świadectwo uznania laboratorium, wyznacza termin usunięcia uchybień stanowiących podstawę zawieszenia, po którego upływie, w razie ich nieusunięcia, cofa świadectwo uznania laboratorium.
6. UDT może przeprowadzać niezapowiedziane kontrole w siedzibie laboratorium lub w miejscu wykonywania badań laboratoryjnych. Podczas tych kontroli UDT może przeprowadzać lub zlecać przeprowadzenie badań mających na celu weryfikację badań wykonywanych przez uznane laboratorium.
7. Kontrole o których mowa w punkcie 6 nie są przeprowadzane w przypadku laboratoriów, których działalność objęta jest systemem jakości zgodnym z Polskimi Normami, zatwierdzonym i nadzorowanym przez Prezesa UDT.
8. UDT zastrzega sobie prawo uczestnictwa w badaniach i bezpośredniego nadzoru nad badaniami, których wyniki brane są pod uwagę przez UDT, przy wydawaniu decyzji w sprawie eksploatacji urządzeń.