



**POLSKI
INSTYTUT
CERTYFIKACJI**

**THE POLISH
INSTITUTE OF
CERTIFICATION**

CERTYFIKAT UZNANIA LABORATORIUM

Nr 2/LAB/02/05/2022

Polski Instytut Certyfikacji

poświadcza, że

Solver Sp. z o.o.

ul. Henryka Siemiradzkiego 24, 51-631 Wrocław

Laboratorium Badań Materiałowych

ul. Wilczycka 18, 55-093 Kiełczów

Spełniając wymagania normy PN-EN ISO 17025:2018-02

uzyskało certyfikat Polskiego Instytutu Certyfikacji

do wykonywania badań laboratoryjnych

Szczegółowy zakres metod badawczych objętych uznaniem określony jest w załączniku do niniejszego certyfikatu

Data uzyskania certyfikatu: **23 maja 2022 r.**

Data ważności certyfikatu: **22 maja 2026 r.**



Polski Instytut
Certyfikacji Sp. z o.o.
ul. Wiaduktowa 21,
52-111 Wrocław
NIP 8893818005

Wrocław, dnia 23 maja 2022



DYREKTOR

Leszek Rabsztyń
Dyrektor

Polskiego Instytutu Certyfikacji

Polskiego Instytutu Certyfikacji – Jednostka Certyfikująca Laboratoria zgodnie z PN – EN ISO/IEC 17025:2018-02
Polski Instytut Certyfikacji Sp. z o.o. z siedzibą we Wrocławiu, ul. Wiaduktowa 21

www.polincert.pl

Załącznik do
CERTYFIKATU UZNANIA LABORATORIUM
nr Nr 2/LAB/02/05/2022

z dnia 23 maja 2022 r.

Zakres metod badawczych objętych certyfikatem

Solver Sp. z o.o.

ul. Henryka Siemiradzkiego 24, 51-631 Wrocław

Laboratorium Badań Materiałowych

ul. Wilczycka 18, 55-093 Kiełczów

Lp.	Metoda badawcza	Badane cechy	Dokument odniesienia
1.	Badania wizualne	Niedoskonałości kształtu oraz nieciągłości powierzchniowe złączy spawanych. Chropowatość odlewów	PN-EN ISO 17637:2017-02 PN-EN 13018:2016-04 PN-EN 1370:2012
2.	Badania penetracyjne	Nieciągłości powierzchniowe: - złączy spawanych, - odkuwek, - odlewów, - rur stalowych bez szwu i spawanych, otwarte na badana powierzchnię	PN-EN ISO 3452-1:2021-12 PN-EN 10228-2:2016-07 PN-EN 1371-1:2012 PN-EN 1371-2:2015-03 PN-EN ISO 10893-4:2011
3.	Badania magnetyczne proszkowe	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe: - złączy spawanych, - odkuwek, - odlewów	PN-EN ISO 9934-1:2017-02 PN-EN ISO 17638:2017-01 PN-EN 10228-1:2016-07 PN-EN 1369:2013-04
4.	Badania ultradźwiękowe	Nieciągłości: - złączy spawanych o grubości od 8 mm, - złączy spawanych w stalach austenitycznych i stopach na bazie niklu, - wyrobów hutniczych płaskich o grubości od 6 mm, - odkuwek, - odlewów, - prętów stalowych, - rur stalowych bez szwu i spawanych. Pomiary grubości w zakresie od 1 mm do 300 mm	PN-EN ISO 16810:2014-06 PN-EN ISO 17640:2019-01 PN-EN ISO 22825:2017 PN-EN 10160:2001 PN-EN 10307:2004 PN-EN 10228-3:2016-07 PN-EN 10228-4:2016-07 PN-EN 12680-1:2005 PN-EN 12680-2:2005 PN-EN 12680-3:2012 PN-EN 10308:2004 PN-EN ISO 10893-8:2011 PN-EN ISO 16809:2019-08
5.	Badania radiograficzne	Nieciągłości: - złączy spawanych o grubości do 100 mm, - odlewów o grubości do 100 mm	PN-EN ISO 5579:2014-02 PN-EN ISO 17636-1:2013-06 PN-EN 12681-1:2018-01
6.	Pomiary twardości metali	Pomiary twardości sposobem Leeba Pomiary twardości sposobem Vickersa Badanie twardości złączy spawanych łukowo	PN-EN ISO 16859-1:2015-12 PN-EN ISO 6507-1:2018-05 PN-EN ISO 9015-1:2011

Nadzór nad certyfikatem

1. Zmiana zakresu metod badawczych następuje na wniosek laboratorium i wymaga przeprowadzenia oceny laboratorium przez Polski Instytut Certyfikacji.
2. Przedłużenie ważności certyfikatu następuje na wniosek laboratorium, który powinien być złożony nie później niż 1 miesiąc przed upływem jego ważności i wymaga ponownej oceny laboratorium przez Polski Instytut Certyfikacji.